



11° Campionato Svizzero 11^e Championnat Suisse 11. Schweizermeisterschaft

2018

Descrizione della funzione con LOGO!



Descrizione della funzione

Nella descrizione riportata sottostante vengono descritti i comandi sia dell'impianto d'illuminazione sia dell'impianto a corrente forte di centro raccolta cereali con due silo per cereali.

Alimentazione

L'alimentazione avviene tramite la scatola di raccordo X102 con un cavo di raccordo 3 x 400 V 3LNPE (protezione 13 A sufficiente).

Installazione delle prese

Presa nell'armadio alimentata prima dell'interruttore principale (X105)

Presa Tipo 25 (X106)

Presi Tipo 13 (X104) dalla scatola di alimentazione (X105) inserito.

Nastro trasportatore riempimento silo 1 e 2

Il riempimento dei silos viene effettuato da un comando con contattori e non dagli elementi di comando sulla porta.

In modalità manuale (S162.1) il trasportatore lavora con il riempimento (M112) in modalità impulso con partenza/inserito (S162.2).

L'interruttore silo1/2 (S242) viene utilizzato per azionare lo scambio nastro trasportatore (K163 o Q164).

L'azionamento automatico (S162.1), il riempimento del silo 1/2 selezionato (S242) inizia fino a quando il finecorsa (B202 o B204) indica che il silo è pieno. Il dispositivo può essere disconnesso in qualsiasi momento tramite il pulsante fermarsi/disinserito (S165).

Ogni stato operativo viene segnalato mediante spie luminose e allarmi sulla porta.

Illuminazione

L'illuminazione dell'ufficio (E156) può essere regolata su e giù e commutata tramite il pulsante KNX (X162).

L'illuminazione del deposito (E155) si accende e si spegne con il tasto KNX si accende e si spegne con il tasto KNX (X162).

Il segnale luminoso viene inviato dal PLC attraverso il bus KNX alla luce di emergenza (E154).

Cablaggio universale CUC

Per la programmazione a distanza del LOGO! che è situato nel quadro di distribuzione, viene installata una linea Link verso l'esterno. La presa (X191) viene collegata con un cavo U-UTP di cat. 5 con una presa nel quadro di distribuzione (X191), e collegata al LOGO! tramite un cavo Patch.



Funzione del LOGO!

Programmazione: (Annesso 1-7)

- Page 1: Selezione riempimento / riempimento
- Page 2: Segnalazione dei riempimento
- Page 3: Convogliatore
- Page 4: Riempimento
- Page 5: Arresto di emergenza, salvamotore (SM), disfunzione, contatore
- Page 6: Visualizzazione LOGO!
- Page 7: Visualizzazione TD

Finestra di avviso generale

Assicurarsi che l'illuminazione corretta sia attiva per l'immagine in questione. Se non c'è priorità è specificata, l'immagine che ha senso per il processo dovrebbe sempre essere visualizzata.

Ad esempio, durante la riempimento P12

Indirizzo IP LOGO!

L'indirizzo IP di LOGO! da programmare sull'IP: **192.168.001.0 (Numero di candidato)**

Indirizzo IP di LOGO! TD per scegliere liberamente.



Aiuto alla programmazione

Descrizione	In-put	Out-put	Analog Input	Analog Output	M	No de schema	Informazione
Finecorsa (ES) silo 1 sopra	I1					B202	NC
Finecorsa (ES) silo 1 sotto	I2					B203	NC
Finecorsa (ES) silo 2 sopra	I3					B204	NC
Finecorsa (ES) silo 2 sotto	I4					B205	NC
Finecorsa (ES) a fine sacchetto	I5					B206	NC
Finecorsa (ES) riempimento sacchetto	I6					B207	NC
Pesa riempimento/valore reale			AI1			X212	Potenzimetro su I7
Pesa riempimento/valore impostato			AI2			R216	Potenzimetro su I8
Silo 1 scambio		Q1				K163	Lampada su porta
Silo 2 scambio		Q2				Q164	Lampada su porta e lampada X116
Silo 1 riempimento OK		Q3				K165	Valutazione ES del silo 1
Silo 2 riempimento OK		Q4				K166	Valutazione ES del silo 2
Preselezione scambio silo 1	I9					S242	Interr. rotante per la preselezione sulla porta
Preselezione scambio silo 2	I10					S242	Interr. rotante per la preselezione sulla porta
Arresto di emergenza	I11					S244	NC
Salvatore CF	I12					Q114	NO
Lampada segnalazione		Q5				Q252	Comando DS Luce KNX
Riserva		Q6					Riserva
Sblocco CF		Q7				T114	Parenza CF
Invertire CF		Q8				T114	Invertire CF
CF Speed				AQ1		T114	Numero di giri CF
Saracinesca Belimo				AQ2		X274	Saracinesca Belimo 50% = mezzo
Inizio riempimento silo 1						TD F1	Inizio riempimento silo 1
Inizio riempimento silo 2						TD F2	Inizio riempimento silo 2
Nastro di riempimento stop						TD F3	riempimento stop
Reset errore di riempimento						TD F4	Reset M13
Reset contatore						LOGO! <	Reset Counter
Silo 1+2 pieno					M1		
Silo 1+2 vuoto					M2		
Inizio riempimento silo 1					M5		
Inizio riempimento silo 2					M6		
Processo attivo					M11		Trasporto di processo + riempimento attivo
Riempimento attivo					M12		Riempimento in corso
Controllare il peso del sacco					M14		Controllare il peso del sacco prima inizio riempimento
Riempimento non corretto					M13		Terminazione o errore durante il riempimento



Visualizzazione

- P1: (Priorità 0 su LOGO!)

Ora attuale + data e iniziali o nome del candidato e valori correnti di pesi

D	o		1	0	:	3	6							
2	0	1	8	-	0	8	-	0	5					
		S	.		B	a	l	s	i	g	e	r		
	p	e	s	o		a	t	t	u	a	l	e		
					1	3	.	7	k	g				

- P2: (su LOGO! e TD dopo il ripristino di tensione)

Ora attuale + data e iniziali o nome del candidato e valori correnti di pesi, illuminazione display bianco

D	o		1	0	:	3	6							
2	0	1	8	-	0	8	-	0	5					
		S	.		B	a	l	s	i	g	e	r		
	p	e	s	o		a	t	t	u	a	l	e		
					1	3	.	7	k	g				

- P3: (su TD+ LOGO! priorità alta)

Ora + data dell'attivazione, illuminazione display rosso

L	u		1	7	:	4	2							
2	0	1	8	-	0	6	-	1	8					
A	r	r	e	s	t	o								
					e	m	e	r	g	e	n	z	a	
							a	t	t	i	v	o	!	



- P 4: (su LOGO!)

Selezione riempimento 1, illuminazione display bianco, stato B203: vuoto/ pieno

		s	e	l	e	z	i	o	n	e					
		r	i	e	m	p	i	m	e	n	t	o		1	
s	i	l	o		1		d	e	v	e					
e	s	s	e	r	e		v	u	o	t	o		p	e	r
m	e	s	s	a		i.		s	e	r	v	i	z	i	o
B	2	0	3	:						v	u	o	t	o	

- P 5: (su LOGO!)

Selezione riempimento 2, illuminazione display bianco, stato B205: vuoto/ pieno

		s	e	l	e	z	i	o	n	e					
		r	i	e	m	p	i	m	e	n	t	o		2	
s	i	l	o		2		d	e	v	e					
e	s	s	e	r	e		v	u	o	t	o		p	e	r
m	e	s	s	a		i.		s	e	r	v	i	z	i	o
B	2	0	5	:						v	u	o	t	o	

- P 6: (su LOGO!)

Silo 1 e 2 pieno, illuminazione display rosso

				s	i	l	o		1		&				
	s	i	l	o		2		p	i	e	n	o	!		
n	o	n		è		p	o	s	s	i	b	i	l	e	
			a	c	c	e	t	t	a	r	e				



- P 7: (su LOGO!)

Silo 1 e 2 vuoto, illuminazione display giallo

				S	i	l	o		1		&			
		s	i	l	o		2		v	u	o	t	o	!
			s	i		p	r	e	g	a		d	i	
				r	i	e	m	p	i	r	e			

- P 8: (su TD, 4° priorità alta)

SM convogliatore, illuminazione display bianco, tempo di attivazione di Q114

		c	o	n	v	o	g	l	i	a	t	o	r	e
S	M			a	t	t	i	v	a	t	a			
			R	e	s	e	t		Q	1	1	4		
			L	u		1	7	:	4	4				

- P 9: (su TD, 3° priorità alta)

SM convogliatore, illuminazione display rosso, tempo di attivazione di Q114

		c	o	n	v	o	g	l	i	a	t	o	r	e
S	M			a	t	t	i	v	a	t	a			
			R	e	s	e	t		Q	1	1	4		
			L	u		1	7	:	4	4				

**- P 10: (su TD priorità bassa)**

Informazione riempimento, peso obiettivo e effettivo, saracinesca e velocità del nastro, numero di sacchi (Counter)

I	n	f	o		r	i	e	m	p	i	m	e	n	t	o
V	e	l	o	c	i	t	à		n	a	s	t.	0	H	Z
s	a	r	a	c	i	n	e	s	c	a		p.	5	0	%
p	e	s	o		o	b	i	e	.	2	0	.	0	k	g
p	e	s	o		e	f	f	.		1	3	.	4	k	g
n	u	m	e	r	o		s	a	c	c	h	i		1	1

- P 11: (su TD)

Cycle ON, peso effettivo, saracinesca e velocità del nastro, preselezione (M5 o M6) 1/2, numero di sacchi, illuminazione display giallo

C	y	c	l	e									O	N	
V	e	l	o	c	i	t	à		n	a	s.	4	0	H	Z
s	a	r	a	c	i	n	e	s	c	a		p.	5	0	%
p	e	s	o		e	f	f	.		1	5	.	6	k	g
d	a			s	i	l	o		1						
n	u	m	e	r	o		s	a	c	c	h	i		1	1

- P 12: (su TD)

Riempimento, peso obiettivo e effettivo, posizione di saracinesca, tempo rimanente fino al termine (de TONO 60s), illuminazione display bianco

r	i	e	m	p	i	m	e	n	t	o			O	N	
t	e	m	p	o							4	5	s	e	c
s	a	r	a	c	i	n	e	s	c	a		p.	9	0	%
p	e	s	o		o	b	i	e	.	2	0	.	0	k	g
p	e	s	o		e	f	f	.		1	5	.	6	k	g
n	u	m	e	r	o		s	a	c	c	h	i		1	1



- P 13: (su TD 2° priorità alta)

Terminazione o errore durante il riempimento, tempo di attivazione, illuminazione display rosso

			e	r	r	o	r	e						
	r	i	e	m	p	i	m	e	n	t	o	!	!	
i	m	p	i	a	.		c	o	n	t	r	o	l	a
R	e	s	e	t		c	o	n					F	4
				L	u		1	7	:	5	1			

- P 14: (su TD)

Controllare il peso del sacco, peso effettivo, illuminazione display giallo

s	a	c	c	c		c	o	n	t	r	o	l	a	
e	r	r	o	r	e		d	i		p	e	s	o	!
p	e	s	o		e	f	f	.		1	3	.	4	k g