

<b>Numéro du candidat:</b>				
<b>Nom:</b>				
<b>Partie</b>	<b>Descriptif</b>	<b>Points de l'évaluation</b>	<b>Points max pondérés</b>	<b>Acquis</b>
<b>A</b>	<b>Dimensions</b>	56	<b>15</b>	
<b>B</b>	<b>Fonction</b>	38	<b>25</b>	
<b>C</b>	<b>Mise en service de l'installation</b>	15	<b>10</b>	
<b>D</b>	<b>Conduites, câbles, fils</b>	37	<b>10</b>	
<b>E</b>	<b>Canaux, appareils, armoire</b>	38	<b>10</b>	
<b>F</b>	<b>Câblage</b>	54	<b>10</b>	
<b>G</b>	<b>Raccordements</b>	20	<b>5</b>	
<b>H</b>	<b>Sécurité</b>	18	<b>3</b>	
<b>I</b>	<b>LOGO!</b>	52	<b>12</b>	
<b>Total:</b>		<b>328</b>	<b>100</b>	

<b>Numéro du candidat:</b>				
<b>Nom:</b>				
<b>Partie A, Dimensions panneaux</b>				<b>1/10</b>
<b>correct = 10, sinon = 1</b>				
<b>Cloison: toutes les mesures à partir de ligne de mesure vert. ou horz.</b>				
<b>Panneau A</b>				
1	Canal 40/60 extrémité gauche	400 mm	+/- 2mm	
2	Canal 40/60 vertical. droite	0 mm	+/- 2mm	
3	Canal 40/60 bas	600mm	+/- 2mm	
4	TIT M16 vers Y124 bas	1900 mm	+/- 3mm	
5	X133 droite	400 mm	+/- 2mm	
6	X124 centre	200 mm	+/- 2mm	
7	S124 bord supérieur	1100 mm	+/- 3mm	
8	X191 bord inférieur	200 mm	+/- 2mm	
9	Interrupteur de révision centre	100 mm	+/- 2mm	
<b>Total intermédiaire Panneau A</b>				
<b>Panneau B</b>				
10	Chemin de câble 100x60 bord inférieur	400 mm	+/- 2mm	
11	Chemin de câble 100x60 bord inf.droite	600 mm	+/- 2mm	
12	Canal 60/40 horizontal. bord inférieur	1900 mm	+/- 3mm	
13	Canal 60/40 vertical. gauche	100 mm	+/- 2mm	
14	Canal 60/40 vertical. extrémité	400 mm	+/- 2mm	
15	ALU S gauche horizontal. centre	1150 mm	+/- 3mm	
16	ALU S droite vertical. centre	450 mm	+/- 2mm	
17	ALU S gauche vertical. centre	450 mm	+/- 2mm	
18	ALU S droite vertical. centre	50 mm	+/- 2mm	
19	ALU vers X122 centre	450 mm	+/- 2mm	
20	X172 centre	450 mm	+/- 2mm	
21	X116 centre	0 mm	+/- 2mm	
22	X126 bord inférieur	1000 mm	+/- 2mm	
23	X205 centre	300 mm	+/- 2mm	
<b>Total intermédiaire Panneau B</b>				
<b>Panneau C</b>				
24	Grille horizontal.	900 mm	+/- 2mm	
25	Grille horizontal.	600 mm	+/- 2mm	
26	Distribution bord inférieur	1100 mm	+/- 3mm	
27	THD vers X143 centre	1400 mm	+/- 3mm	
28	THD vers X143 centre	200 mm	+/- 2mm	
29	X143 centre	500 mm	+/- 2mm	
30	X102 centre	400 mm	+/- 2mm	
31	X128 centre	300 mm	+/- 2mm	
<b>Total intermédiaire Panneau C</b>				
<b>Panneau D</b>				
32	Canal 40/60 gauche	100 mm	+/- 2mm	
33	Tdc vers E136	600 mm	+/- 2mm	
34	Tdc vers E134 à face arrière	300 mm	+/- 2mm	
35	Tdc vers E132 à face arrière	300 mm	+/- 2mm	
36	E134 centre à face arrière	500 mm	+/- 2mm	
37	X133 à face arrière	800 mm	+/- 2mm	
<b>Total intermédiaire Panneau D</b>				

<b>Numéro du candidat:</b>				
<b>Nom:</b>				
<b>Partie A, Dimensions panneaux</b>				<b>1/10</b>
<b>correct = 10, sinon = 1</b>				
<b>Cloison: toutes les mesures à partir de ligne de mesure vert. ou horz.</b>				
<b>Propreté</b>				
38	Aucun trait de crayon dans le Panneau A (sauf la ligne de mesure)			
39	Aucun trait de crayon dans le Panneau B (sauf la ligne de mesure)			
40	Aucun trait de crayon dans le Panneau C (sauf la ligne de mesure)			
41	Aucun trait de crayon dans le Panneau D (sauf la ligne de mesure)			
<b>Total intermédiaire Propreté</b>				
<b>Porte armoire Rittal</b>				
42	S165 x/x	0 mm	+/- 1mm	
43	S163 y/y	0 mm	+/- 1mm	
44	S206 vertical	175mm	+/- 1mm	
45	S204 horizontal	80 mm	+/- 1mm	
46	R212 vertical	105 mm	+/- 1mm	
47	S162.2 horizontal	40 mm	+/- 1mm	
48	H188 vertical	70 mm	+/- 1mm	
49	Axe H143 à S207	Ecart	+/- 1mm	
50	Axe S163 à S206	Ecart	+/- 1mm	
51	Axe H175 à R216	Ecart	+/- 1mm	
52	Axe S203 à S204	Ecart	+/- 1mm	
<b>Total intermédiaire Porte armoire</b>				
<b>Distribution Rittal</b>				
53	Rail DIN Fusibles	100 mm	+/- 1mm	
54	Rail DIN Protection moteur	290 mm	+/- 1mm	
55	Rail DIN Prise service	450 mm	+/- 1mm	
56	Rail DIN Bornes	620 mm	+/- 1mm	
<b>Total intermédiaire distribution Rittal</b>				
<b>Total des points:</b>				
Maximum de points				<b>560</b>
Résultat divisé par maximum de points, multiplié par coefficient 15				<b>0</b>

<b>Numéro du candidat:</b>		
<b>Nom:</b>		
<b>Partie B, Fonction</b>		<b>1/10</b>
<b>correct = 10, sinon = 1</b>		
<b>Répartiteur Rittal</b>		
1	Courant principal X102> S102	
2	Alimentation F105	
3	Courant principal X105	
4	Alimentation Q112, Q114, F116, F122, F124, F126, F128	
5	Courant principal Q112> X112, Q114>X114, F116> X116	
6	Courant principal F122>X122, F124> X124, F126> X126, F128> X128	
7	Alimentation F132, F152	
8	Courant principal F132> X132+ X133+ X134+ X136+ X143	
9	Courant principal Q227> X136, Q142> X143	
10	Courant principal F152> T152> F154> X155	
11	Courant de commande Q112>S162.1> S162.2> Q162, S163> K163+ Q164	
12	Courant de commande H173, H175	
13	Courant de commande H182, H184, H186, H188	
14	Alimentation A192	
15	LOGO! I1	
16	LOGO! I2	
17	LOGO! I3	
18	LOGO! I4	
19	LOGO! I5	
20	LOGO! I6	
21	LOGO! AE1	
22	LOGO! AE2	
23	Potentiomètre R212 correctement raccordé	
24	Potentiomètre R216 correctement raccordé	
25	LOGO! DA1	
26	LOGO! DA2	
27	LOGO! DA3	
28	LOGO! DA4	
<b>Total intermédiaire Répartiteur Rittal</b>		
<b>CUC</b>		
29	Lien CUC Cat 5e Affectation des broches	
30	Lien CUC Cat 5e Cat 5 mesures Pass	
<b>Installation au mur</b>		
31	Bouton-poussoir S143 éclairage de remplissage des sacs	
32	Lampe E132	
33	Lampe E134	
34	Lampe E136	
35	Remplissage aiguillage X116	
36	X124 Prises T13	
37	X124 Prises T13	
38	PIR éclairage de remplissage avec bouton-poussoir X133	
Total des points:		
Maximum de points		<b>380</b>
Résultat divisé par maximum de points, multiplié par coefficient 25		<b>0</b>

<b>Numéro du candidat:</b>		
<b>Nom:</b>		
<b>Partie C, Mise en service de l'inst.</b>		<b>1/10</b>
<b>correct = 10, sinon = 1</b>		
1	Contrôle visuel effectué et installation sécurisée !!! Aucun câble volant (non raccordé), aucun appareil ouvert, sinon pas de tension!!!	
2	Continuité de la terre vérifiée, basse impédance	
3	Toutes les PE vérifiées	
4	Mesure iso correcte, tout doit être sous tension	
5	Interrupteur principal éteint, quand tension ON	
6	Contrôle de tension	
7	Contrôle du sens de rotation	
8	DDR vérifié avec touche test	
9	Arrêt d'urgence appuyé?	
10	Démarche suivie, connaît le déroulement	
11	Explique ce qu'il fait	
12	Manipulation de l'instrument de mesure (connaît l'instr.)	
13	Utilisation de lunettes de sécurité	
14	Utilisation de gants de sécurité	
15	Enchaînement correct des étapes de mise en service	
Total des points:		
Maximum de points		<b>150</b>
Résultat divisé par maximum de points, multiplié par coefficient 5		<b>0</b>
<b>Le candidat met l'installation en service en présence d'un expert.</b>		
<b>Point 2,4,6,7 sont des valeurs de mesure et doivent être consignées</b>		

<b>Numéro candidat:</b>		
<b>Nom:</b>		
<b>Partie D, conduites, câbles, fils</b>		<b>1/10</b>
<b>correct = 10, sinon = 1</b>		
<b>Panneau A</b>		
1	Passage du canal vers conduites	
2	TIT M16 coude vers X124 en bas	
3	TIT M16 vers X124 en bas, à niveau verticalement	
4	TIT M16 vers X133 à niveau	
5	TIT M16 vers X124 en haut, espace entre brides et extrémités	
6	TIT M16 vers X133 espace entre brides et extrémités	
7	TIT M16 vers x191, à niveau verticalement	
8	TIT M16 vers x191, espace entre brides et extrémités	
9	Entrées des câbles vers M112	
10	Impression visuelle globale	
<b>Total intermédiaire Panneau C</b>		
<b>Panneau B</b>		
11	Passage du chemin de câble vers conduites	
12	Câble séparation dans le chemin de câble	
13	ALU M20 vers X172 S coude gauche et droite	
14	ALU M20 vers X174 S coude gauche et droite	
15	ALU M20 vers l'interrupteur de fin de course en bas parallèle	
16	ALU M20 vers l'interrupteur de fin de course, à niveau horizontalement	
17	ALU M20 vers l'interrupteur de fin de course espace entre brides et extrémités	
18	ALU M20 vers X122, à niveau verticalement	
19	ALU M20 vers X126, espace entre brides et extrémités	
20	ALU M20 vers l'interrupteur de révision, espace entre brides et extrémités	
21	Passage du conduites vers l'interrupteur de fin de course et chemin de câble	
22	Impression visuelle globale	
<b>Total intermédiaire Panneau B</b>		
<b>Panneau C</b>		
23	THD M20 coude régulier et sans zones d'écrasement	
24	THD vers X128, espace entre brides et extrémités	
25	THD vers X102, à niveau verticalement	
26	Passage du câble chemin de câble > grille	
27	Pose du câble dans la grille	
28	Séparation dans la grille CUC<->230V	
29	Entrées des câbles dans la distribution secondaire	
30	Presse-étoupes serrés	
31	Câble d'alimentation, bride de traction	
32	Impression visuelle globale	
<b>Total intermédiaire Panneau C</b>		

<b>Numéro candidat:</b>		
<b>Nom:</b>		
<b>Partie D, conduites, câbles, fils</b>		<b>1/10</b>
<b>correct = 10, sinon = 1</b>		
<b>Panneau D</b>		
33	Câble Tdc cloué vers E132, brides à clou et coude	
34	Câble Tdc cloué vers E134, brides à clou et coude	
35	Câble Tdc cloué vers E136, brides à clou et coude	
36	Entrées dans le canal	
37	Impression visuelle globale	
<b>Total intermédiaire Panneau D</b>		
Total des points:		
Maximum de points		<b>370</b>
Résultat divisé par maximum de points, multiplié par coefficient 10		<b>0</b>

<b>Numéro du candidat:</b>		
<b>Nom:</b>		
<b>Partie E, canaux, appareils, armoire</b>		
<b>correct = 10, sinon = 1</b>		<b>1/10</b>
<b>Panneau A</b>		
1	Canal 60/40 horizontal, en bas / d'aplomb en bas et ferm.extrémité	
2	Canal 60/40 onglet en haut, jointure inférieure à 1 mm	
3	Canal 60/40 onglet en bas, jointure inférieure à 1 mm	
4	Canal 60/40 vertical d'aplomb et ébavuré	
5	X124 fixation, introduction et d'aplomb	
6	X133 fixation, introduction et d'aplomb	
7	X124 fixation, introduction et d'aplomb	
8	M112 fixation, introduction et d'aplomb	
<b>Total intermédiaire Panneau A</b>		
<b>Panneau B</b>		
9	Chemin de câble 100/60, d'aplomb en haut	
10	Chemin de câble 100/60, d'aplomb en bas	
11	Chemin de câble 100/60, fixation	
12	Ch. de câble 100/60 angle externe en haut gauche arête distincte	
13	Ch. de câble 100/60 angle externe en haut droite arête distincte	
14	Ch. de câble 100/60 angle interne en bas gauche, joint.infér.à 2mm	
15	Ch. De câble 100/60 angle interne en bas droite, joint. infér. à 2mm	
16	Canal 60/40, liaison en T, canal	
17	Canal 60/40 fermeture extrémité	
18	Canal 60/40 onglet vers plafond, jointure inférieure à 1mm	
19	Canal 60/40 horizontal et fixation	
20	Interrupteur de fin de course, fixation, introduction et d'aplomb	
21	M116 fixation, introduction et d'aplomb	
22	M114 fixation, introduction et d'aplomb	
23	X122 fixation, introduction et d'aplomb	
24	X126 fixation, introduction et d'aplomb	
25	X114 fixation, introduction et d'aplomb	
26	X205 fixation, introduction et d'aplomb	
<b>Total intermédiaire Panneau B</b>		
<b>Panneau C</b>		
27	Grille 100/60 horizontal d'aplomb et fixation	
28	Grille 100/60 inclinaison onglet belle courbure	
29	Grille 100/60 pas d'arête vive à l'extrémité	
30	Armoire Rittal, fixation, d'aplomb	
31	Entrées des câbles avec presse-étoupes+disposition presse-étoupes	
32	X102 fixation, introduction et d'aplomb	
33	X143 fixation, introduction et d'aplomb	
34	X128 fixation, introduction et d'aplomb	
<b>Total intermédiaire Panneau C</b>		
<b>Panneau D</b>		
35	X133 fixation, introduction	
36	E132 fixation, introduction	
37	E134 fixation, introduction	
38	E136 fixation, introduction	
<b>Total intermédiaire Panneau D</b>		
Total des points:		
Maximum de points		<b>380</b>
Résultat divisé par maximum de points, multiplié par coefficient 10		<b>0</b>



<b>Numéro du candidat:</b>		
<b>Nom:</b>		
<b>Partie F, câblage</b>		<b>1/10</b>
<b>correct = 10, sinon = 1</b>		
<b>Bornes Rittal</b>		
1	X102 Raccordement haut + bas	
2	X112 Raccordement haut + bas	
3	X114 Raccordement haut + bas	
4	X116 Raccordement haut + bas	
5	X122 Raccordement haut + bas	
6	X124 Raccordement haut + bas	
7	X126 Raccordement haut + bas	
8	X128 Raccordement haut + bas	
9	X132 Raccordement haut + bas	
10	X133 Raccordement haut + bas	
11	X134 Raccordement haut + bas	
12	X136 Raccordement haut + bas	
13	X143 Raccordement haut + bas	
14	X172 Raccordement haut + bas	
15	X174 Raccordement haut + bas	
16	X205 Raccordement haut + bas	
17	X155 Raccordements -	
18	X155 Raccordements +	
<b>Total intermédiaire bornes Rittal</b>		

<b>Marquages Rittal</b>		
19	Borne X102 à X128 avec marquage	
20	Borne X132 à X205 avec marquage	
21	Borne X155- à X155+ avec marquage	
22	Fusibles/disjoncteur de protection moteur avec marquage	
23	LOGO! et transfo avec marquage + CUC	
24	Relais/Contacteurs avec marquage + prise X105	
25	Marquages sur les murs A+B	
26	Marquages sur les murs C+D	
27	Appareils de commande et signalisation avec marquage	
28	App.de commande et signalisation avec affichage clair sur porte	
<b>Total intermédiaire marquage Rittal</b>		

<b>Numéro du candidat:</b>		
<b>Nom:</b>		
<b>Partie F, câblage</b>		<b>1/10</b>
<b>correct = 10, sinon = 1</b>		
<b>Raccordements Rittal</b>		
29	Raccordements S102, F105 + Z105	
30	Raccordements Q112 + Q162	
31	Raccordements Q114 + Q222	
32	Raccordements F116 + F164	
33	Raccordements F122 + Q224	
34	Raccordements F124 + F128	
35	Raccordements F126 + Q226	
36	Raccordements F132 + Q142	
37	Raccordements Q227 + Q142	
38	Raccordements F152, T152 + F154	
39	Raccordements S162.1 + S162.1	
40	Raccordements H173 + H175	
41	Raccordements H182 + H184	
42	Raccordements H186 + H188	
43	Raccordements X191 + A192	
44	Raccordements S202 + S203	
45	Raccordements S204 + S205	
46	Raccordements S206 + S207	
47	R212.1 Raccordement avec résistances	
48	R216.1 Raccordement avec résistances	
49	Raccordements Q222+ Q224	
50	Raccordements Q226+ Q227	
51	Passage armoire vers porte, torons peu de croisements	
52	Passage armoire vers porte, torons bien liés	
53	Raccord appareillage porte	
54	Optique, câblage porte	
<b>Total intermédiaire raccordements Rittal</b>		
Total des points:		
Maximum de points		540
Résultat divisé par maximum de points, multiplié par coefficient 10		0

<b>Numéro du candidat:</b>		
<b>Nom:</b>		
<b>Partie G, raccordements</b>		<b>1/10</b>
<b>correct = 10, sinon = 1</b>		
Raccordements y compris introduction des câbles, suppression gaine, raccords, guide-câble, extrémités isolées non utilisées, propreté		
<b>Panneau A</b>		
1	X124 en haut	
2	X124 en bas	
3	X133	
4	M112	
5	X112 Interrupteur de révision	
6	X191	
<b>Panneau B</b>		
7	X116	
8	X172 Interrupteur de fin de course silo 1	
9	X174 Interrupteur de fin de course silo 2	
10	X122 Piston silo 1	
11	X126 Piston silo 2	
12	M114	
13	X114 Interrupteur de révision	
14	X205 Sac en position	
<b>Panneau C</b>		
15	X143 bouton-poussoir	
16	X128 Type 25	
17	X102 fiche type 25 et boîte de dérivation	
<b>Panneau D</b>		
18	X133	
19	E134	
20	E136	
Total des points:		
Maximum de points		200
Résultat divisé par maximum de points, multiplié par coefficient 5		0

<b>Numéro du candidat:</b>		
<b>Nom:</b>		
<b>Partie H, sécurité</b>		<b>1/10</b>
<b>correct = 10, sinon = 1</b>		
1	Plaque de recouvrement de borne, jaune, montée près de X102	
2	Q112 réglé sur 2.4 A	
3	Q114 réglé sur 3.6 A	
4	Raccords PE Rittal, porte, plaque de base, armoire	
5	LOGO! A192 mis à la terre	
6	Prise X105 dans armoire Rittal mise à la terre	
7	Poste de travail ordonné Jour 1, matin	
8	Poste de travail ordonné Jour 1, après-midi	
9	Poste de travail ordonné Jour 2, matin	
10	Poste de travail ordonné Jour 2, après-midi	
11	Poste de travail ordonné Jour 3, matin	
12	Poste de travail ordonné Jour 3, après-midi	
13	Chemin de câble et grille sans arêtes vives	
14	Protection IP des interrupteurs et appareils respectée	
15	Protection IP armoire de commande respectée (entrées des câbles)	
16	Utilisation EPI Jour 1	
17	Utilisation EPI Jour 2	
18	Utilisation EPI Jour 3	
Total des points:		
Maximum de points		180
Résultat divisé par maximum de points, multiplié par coefficient 3		0

<b>Numéro du candidat:</b>		
<b>Nom:</b>		
<b>Partie I, LOGO!,</b>		<b>1/10</b>
<b>correct = 10, sinon = 1</b>		
<b>Eclairage</b>		
<b>Manuel</b>		
1	S207 bouton-poussoir → Q227 télérupteur	
2	S207 priorité identique à automatique (p.ex. si horloge en marche → pression suivante sur la touche → OFF)	
<b>Automatique</b>		
3	relié à une minuterie, saisir heures correctes, horloge = 0 → Q227 OFF	
4	calibration valeur de luminosité 0-550 réglée correctement	
5	horloge → inférieur 40Lux → 21s → Q227 ON	
6	horloge → Q227 ON → supérieur 80Lux → 31s → Q227 OFF	
<b>Message</b>		
7	S206 + Q114 OK → Q227 sur ON → pour 6s → image 2	
8	Image 2 correcte	
<b>Remplissage silo 1</b>		
<b>ON</b>		
9	Calibration poids 0.0-35.0 réglée correctement	
10	Condition préalable + S205 + R212 < 1.0kg correct	
10	Condition préalable + S203 → M10 + M11 = 0 → sur Q222 ON	
11	Q222 toujours sur ON si S203 relâché	
12	Q222 ON → +2s sur Q224 ON	
<b>OFF</b>		
13	R212 → 18kg < ou = 20kg → Q224 OFF + Q222 ON	
14	R212 → 20kg → Q222 OFF	
15	Q222 OFF → Compteur 1 augmenter nombre de sacs	
<b>Message</b>		
16	S205 ON + R212 < 1.0kg + pas de remplissage en cours → image 4	
17	Remplissage en cours → R212 > 20.0kg → image 5	
18	Image 4 correcte	
19	Image 5 correcte	
20	Etat du compteur Sac 1 nombre correct	
<b>Alarme</b>		
21	Q222 + Q224 ON → 34s → Surveillance durée de fonctionnement	
22	Surveillance durée de fonctionnement → image 7 + Q222 OFF + Q224 OFF	
23	Image 7 correcte	
24	Reset Surveillance durée de fonctionnement avec LOGO! C1 bouton-poussoir	
25	S206 ou Q114 OFF → image 3	
26	Image 3 correcte	
27	R212 > 22kg + remplissage en cours 1 → 5s → image 8	
28	Image 8 correcte	
29	Reset contrôle du poids avec LOGO! C2 bouton-poussoir	

<b>Numéro du candidat:</b>		
<b>Nom:</b>		
<b>Partie I, LOGO!,</b>		<b>1/10</b>
<b>correct = 10, sinon = 1</b>		
<b>Remplissage silo 2</b>		
<b>ON</b>		
30	Condition préalable + S205 + R212<1.0kg correct	
31	Condition préalable+ S204→M5+M6=0→ sur Q222 ON	
32	Q222 toujours sur ON si S204 relâché	
33	Q222 ON→ +2s→ Q225 ON + Q222 ON	
<b>OFF</b>		
34	R212→23kg< ou =25kg→ Q225 OFF + Q222 ON	
35	R212→25kg→ Q222 OFF	
36	Q222 OFF→ Compteur 2 augmenter nombre de sacs	
<b>Message</b>		
37	S205 ON + R212 <1.0kg + pas de remplissage en cours→ image 4	
38	Remplissage en cours + R212 >25kg→ image 6	
39	Image 6 correcte	
40	Etat du compteur Sac 2 nombre correct	
<b>Alarme</b>		
41	Q222 + Q 225 ON→ 44s→ Surveillance durée de fonctionnement	
42	Surveillance durée de fonctionnement→ image 7 + Q222 OFF + Q225 OFF	
43	S206 ou Q114 OFF→ Reset tous les programmes en cours	
44	Reset surveillance durée de fonctionnement avec LOGO! C1 bouton-poussoir	
45	R212→27kg + remplissage en cours 2→ 5s→ image 8	
46	Reset contrôle du poids avec LOGO! C2 bouton-poussoir	
<b>Total intermédiaire</b>		

<b>LOGO! Allgemein</b>		
47	Le programme a-t-il été transféré	
48	Image 1 correcte avec priorité la plus faible!	
49	Indicateur (flag) utilisé dans le programme	
50	Structure programme LOGO!	
51	LOGO! Donner noms des raccordements, entrées, sorties, analogique	
52	Transférer heure et date à LOGO!	
<b>Total intermédiaire</b>		
Total des points :		
Maximum de points		<b>520</b>
Résultat divisé par maximum de points, multiplié par coefficient 10		<b>0</b>